

TIG (Tungsten Inert Gas)

TT162

5T2.162.102

TT168^{DGT}

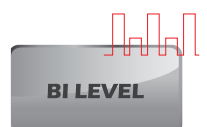
5T2.169.102

TT205^{EVO}

5T2.205.202



TIG Inverter | pg_68



WELDING PROCESS

- TIG DC HF
- TIG DC PULSE HF
- TIG LIFT
- MMA

APPLICATIONS

- Building Sites
- Medium-Light Carpentry
- Thin Sheets
- Maintenance
- Installation
- Repair
- Chemical Industry
- Food Industry

- Hydraulic Industry
- Petrochemical Industry

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Galvanized Steel
- Nickel Alloys
- Copper Alloys
- Titanium

PROCESSO SALDATURA

- TIG DC HF
- TIG DC PULSE HF
- TIG LIFT
- MMA

APPLICAZIONI

- Cantieristica
- Carpenteria Medio-Leggera
- Lamiera Sottili
- Manutenzione
- Installazione
- Riparazione
- Industria Chimica
- Industria Alimentare

- Idraulica
- Petrochimico

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Acciai zincati
- Leghe di nichel
- Leghe di rame
- Titanio



		TT162		TT168 ^{DGT}		TT205 ^{EVO}	
		TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Supply voltage Tensione Alimentazione		230 V		230 V		230 V	
Output range Campo di regolazione		5 A - 165 A	5 A - 130 A	5 A - 165 A	5 A - 140 A	5 A - 200 A	5 A - 160 A
Duty Cycle	35%	-	130 A	-	140 A	200 A	160 A
	60%	165 A	110 A	165 A	110 A	170 A	140 A
	100%	130 A	85 A	130 A	85 A	140 A	110 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto		85 V		85 V		85 V	
Frequency Frequenza di rete				50 Hz - 60 Hz			
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		16 A	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A
Max. connected power Pot. massima assorbita		3.2 KVA	2.9 KVA	3.2 KVA	3.2 KVA	3.2 KVA	3.8 KVA
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		4.1 KVA	4.9 KVA	4.1 KVA	5.4 KVA	5.4 KVA	6.4 KVA
Cos φ				0.7			
Protection classification Tipo di protezione				IP 21 s			
Insulation class Classe isolamento				H			
Torch connection Collegamento torcia				Dinse			
Dinse				50 mm²			
Weight Peso		8.4 Kg		9.7 Kg		11.6 Kg	
Dimensions (WxLxH) Dimensioni				220X480X410 mm			
Electrode Elettrodo	Ø mm	-	1.5 - 3.25	-	1.5 - 3.25	-	1.5 - 4.0
	Cell. Ø mm	-	-	-	-	-	1.5 - 3.25
Features - Funzioni							
Hot start/ Arc force/ Anti Sticking		- / - / -	• / • / •	- / - / -	• / • / •	- / - / -	• / • / •
Torch connection Comando consenso		•	-	•	-	•	-
Pre gas / Post gas		• / •	-	• / •	-	• / •	-
Start / end current Corrente iniziale / finale		• / •	-	• / •	-	• / •	-
Slope up / down Rampa di salita / discesa		• / •	-	• / •	-	• / •	-
Pulse DC		-	-	•	-	•	-
Job Save							•
Available - Disponibile							
Kit H ₂ O			-		-		•

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

TT162 - TT168^{DGT} - TT205^{EVO}

- Accessories not included • Carton box.
- Macchina fornita senza accessori • Imballo in cartone.