

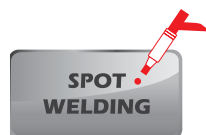
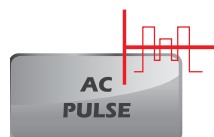
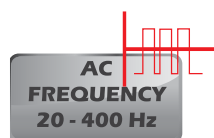
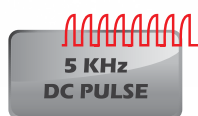
TIG (Tungsten Inert Gas)

TT 165^{EVO} AC/DC

5T3.165.202

TT 205^{EVO} AC/DC

5T3.205.202



TIG SCREEN - SCHERMATA TIG



TIG SCREEN - SCHERMATA TIG

WELDING PROCESS

- TIG DC HF
- TIG DC PULSE HF
- TIG AC HF
- TIG AC PULSE HF
- TIG LIFT
- MMA

APPLICATIONS

- Light Carpentry
- Maintenance
- Repair
- Installation
- Assembly
- Chemical Industry
- Food Industry

- Frames
- Automotive

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Galvanized Steel
- Nickel Alloys
- Copper Alloys
- Aluminium Alloys
- Titanium

PROCESSO SALDATURA

- TIG DC HF
- TIG DC PULSE HF
- TIG AC HF
- TIG AC PULSE HF
- TIG LIFT
- MMA

APPLICAZIONI

- Carpenteria leggera
- Manutenzione
- Riparazione
- Installazione
- Montaggio
- Industria chimica
- Industria alimentare

- Serramenti
- Automotive

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Acciai zincati
- Leghe di nichel
- Leghe di rame
- Leghe d'alluminio
- Titanio



		TT165 ^{EVO} AC/DC			TT205 ^{EVO} AC/DC		
		TIG		MMA	TIG		MMA
Supply voltage Tensione Alimentazione		230 V				230 V	
Output range Campo di regolazione		DC	AC	5 A - 120 A	DC	AC	5 A - 170 A
		5 A - 165 A	5 A - 165 A		5 A - 200 A	5 A - 200 A	
Duty Cycle	35%	-	-	-	200 A	200 A	170 A
	60%	165 A	165 A	120 A	180 A	175 A	135 A
	100%	140 A	130 A	90 A	155 A	145 A	110 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto		85 V				85 V	
Frequency Frequenza di rete		50 Hz - 60 Hz					
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		16 A		16 A	16 A		16 A
Max. connected power Pot. massima assorbita		3.2 KvA		3.5 KvA	3.2 KvA		3.8 KvA
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		4.1 KvA		4.5 KvA	5.4 KvA		6.4 KvA
Cos φ		0.7					
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s					
Insulation class Classe isolamento		H					
Torch connection Collegamento torcia		Dinse				Dinse	
Dinse		50 mm ²					
Weight Peso		13.8 Kg				16 Kg	
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		270X600X450 mm					
Electrode Elettrodo	Ø mm	-		1.5 - 4.0	-		1.5 - 4.0
	Cell. Ø mm	-		-	-		-
Features - Funzioni							
Hot start/ Arc force/ Anti Sticking		- / - / -		• / • / •	- / - / -		• / • / •
Torch connection Comando consenso		•		-	•		-
Pre gas / Post gas		• / •		-	• / •		-
Start / end current Corrente iniziale / fina le		• / •		-	• / •		-
Slope up / down Rampa di salita / discesa		• / •		-	• / •		-
Double short Doppio short		-		-	-		-
Double Pulse DC Doppio Pulse DC		-		-	-		-
Pulse DC		•		-	•		-
Pulse AC		•		-	•		-
Job Save		-		-	•		-
Available - Disponibile							
Kit H ₂ O		-		-	•		-

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

TT165^{EVO} AC/DC - TT205^{EVO} AC/DC

- Accessories not included • Carton box.
- Macchina fornita senza accessori • Imballo in cartone.